

Координатно-пробивной пресс с сервоприводом ETP SERVO

ERMAKSAN является ведущим производителем координатно-пробивного оборудования, благодаря своему опыту и стандартам качества. Особенностью оборудования является сервопривод. Конструкция оборудования сочетает в себе лучшие мировые бренды гидравлических, электронных и механических компонентов. Специально разработан в соответствии с потребностями клиентов; его жесткая стальная конструкция и моноблок рамы позволяет пробивать листы толщиной до 6 мм.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система сервопривода ERMAKSAN Direct
- Система ЧПУ Fanuc и высокоточный датчик позиционирования, с динамическими, бесщеточными серводвигателями альфа серии.
- 3 автоматических зажимов листа, снабженные датчиками наличия листа.
- ERMAKSAN HMI и ПО.
- Алюминиевые удерживающие крепления.
- Система автоматической воздушно-капельной смазки инструмента Airblow.
- Мобильная панель управления.
- Функция управления ножной педалью.
- Система безопасности заклинивания инструмента.
- Одна лицензия к пакету программного обеспечения (Lantek или Metalix).
- 27 или 33 инструментальных станций.
- Цифровой индикатор температуры масла.
- Поддержка одновременной обработки нескольких деталей и инструментов.
- Ящик для сбора отходов штамповки.
- Система контроля безопасности рабочей зоны станка.
- Система контроля безопасности рабочей зоны станка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Угловой и формировочный инструмент для различных размеров и форм.
- Датчики световой защиты (СЕ стандарт).
- Дополнительные зажимы для фиксации листа.
- Мульти инструменты 3,6,8 станций.
- Переходники для инструментальных станций типоразмера (B, C, D).
- Инструментальная оснастка со специальным покрытием (TIN, TICN, TICN Plus, MOVIC).
- Спускной желоб.
- Стол из нержавеющей стали с системой шариковых подшипников для легкого скольжения листа.