

3-осевой Листогибочный пресс POWER-BEND PRO с ЧПУ

Оборудование серии POWER-BEND разработано на основе предпочтений пользователей с целью стать уникальной машиной с его индивидуальными электронными и механическими свойствами.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Регулируемые по высоте скользящие передние опорные кронштейны.
- Специально выполненный из качественной инструментальной стали и подвергнутый поверхностной закалке инструмент.
- Механическая, быстрозажимная фиксация верхнего инструмента типа Promecam.
- Графический контроллер CYBELEC CYBTOUCH 12 PS 2D с автономным программным обеспечением ModEva 2D для ПК.
- Мощные X = 800 мм задние упоры.
- Глубина выреза в боковинах - 410 мм.
- 2 задних упора.
- Метрическая и дюймовая шкала.
- Система компенсации прогиба нижней траверсы (для станков 3100 / ... / 4100, 260 – 320 – ручная, от 400 т. и выше моторизованная система компенсации прогиба идет в стандартной комплектации).
- Мобильная консоль управления с двумя педалями, соответствующая нормам CE и обеспечивающая гибку в одиночном и повторяющемся режиме.
- Тыльная и боковая защита рабочей зоны станка посредством светового барьера
- Кожухи цилиндров и верхней траверсы.
- Предварительно доведенные электрические требования, основанные на географической территории заказчика.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Опциональные параметры хода по осям и глубины выреза в боковинах для сложных изгибов.
- Контроллер Delem ER70 (до 5 осей).
- Контроллер CybelecModEva PAC Touch (до 7 осей).
- Контроллер ER90Plus (3D сенсорный экран).
- Дополнительные задние упоры.
- Моторизованная система компенсации прогиба стола.
- Система подогрева и охлаждения гидравлического масла.
- Опциональная ширина стола и другие параметры нижнего V-инструмента.
- Дополнительный верхний и нижний инструмент разной длины.
- Специальный инструмент для гибки короба и округлостей.
- Система фронтальной лазерной защиты.
- Система зажимов инструмента оборудованием типа WILA.
- Система быстрой замены инструмента Rol 1, 2, 3, 4, 5 поколения.
- Установка инструментального шкафа на корпусе станка для хранения инструмента в чистоте и непосредственной близости.
- Автоматическая система смазки, которая продлевает срок службы направляющих.
- Специальный нижний инструмент для гибки толстых материалов U типа.
- Дополнительные передние опорные рычаги для предотвращения нежелательных изгибов на тонких типах материалов.
- Выполнение оборудования по специфическим параметрам заказчика.
- Фронтальные рычаги поддержки листа AP3/AP4.
- Зона размещения передних опорных рычагов.
- Электрическая панель и/или контроллер может быть установлен на правой стороне оборудования по желанию заказчика.