

Гидравлические гильотинные ножницы с регулируемым уклоном CNC HVR

Компания ERMAKSAN представляет гидравлические гильотинные ножницы с изменяемым уклоном (CNC HVR). Зазор лезвия, угол и длина резки регулируются автоматически в соответствии с выбором и толщиной материала. Выбирая новые и улучшенные CNC HVR, вы внедряете современную технологию в вашу компанию с максимальным уровнем безопасности, высокой точностью и уникальной легкостью использования.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Износоустойчивые ножи.
 - Верхний нож = 4 режущих кромки
 - Нижний нож = 4 режущих кромки
- Портативная ножная педаль имеет функцию ручной и автоматической резки.
- Гидравлическая система с ЧПУ для регулировки зазора лезвия.
- Система с ЧПУ для регулировки угла резки.
- ЧПУ-контроллер (CYBELEC).
- Моторизованная система с ЧПУ для заднего упора.
- Моторизованная 1000-мм система заднего упора с точностью 0,1мм.
- Передние опорные кронштейны с Т-образным пазом, линейкой и ограничителем.
- Угловой кронштейн.
- Шкала с разметкой в дюймах и сантиметрах.
- Освещение линии разреза и затемненной линии.
- Система аварийной остановки.
- Регулируемый задний упор.
- Централизованная система смазки.
- Передняя защита пальцев в соответствии нормам CE, откидывается на 1м с левой стороны и защищена выключателем.
- Задние сдвижные плиты.
- Передние сдвижные плиты с шариковыми подшипниками на столе.
- Глубина выреза в боковинах станины 350 мм.
- Подвесная штанга контроллера.

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пневматическая система поддержки листа для тонкого материала.
 - Пневматическая система поддержки листарычажного типа.
 - Моноблочная пневматическая система поддержка листа.
 - Х-образная пневматическая система поддержки листа.
- Угломер 0° - 180°.
- Длинный и прочный угловой кронштейн с линейкой.
- Глубина выреза в боковинах станины 500 мм и более.
- Масляный радиатор.
- Система подогрева масла.
- Лазерная линия резки.
- Сдвижные опорные кронштейны.
- Система защиты пальцев, для безопасности оператора.
- Система защиты от скручивания.
- Специальный цвет.
- Динамический задний упор с серво приводом.
- Система подачи листа.
- Конвейер.
- Сепаратор обрезков.
- Система механической укладки.
- Угловая система заднего упора, регулируемая по осям X1, X2.
- Ножи для резки нержавеющей стали.
- Повышение скорости.
- Увеличенный ход заднего упора.
- Специальная конструкция –станок на заказ.